

CUT F 系列

能源效率

操作模式 (24 小時週期時間)	CUT x00 系列 (2015)	CUT F 系列 (2023)	節能 %	實現方式
待命 (4 小時)	2.7 千瓦	2.64 千瓦	-2%	1,3
就緒 (4 小時)	2.75 千瓦	2.65 千瓦	-4%	1,3
加工 (16 小時)	5.25 千瓦	3.85 千瓦	-27%	1,2,3
每日能源 消耗量	105.8 kWh	82.8 kWh	-22%	

根據 ISO 14955 中定義的測量標準，在 CUT F 600 上進行測量

精進

- 電源箱 (1)**
以 24 VDC 控速風扇取代 400 VAC 風扇，來改善冷卻系統。引入智慧型電源箱 (IPG) 並使用最新的電氣元件，這些元件在能源效率方面是最先進的。
- EDM 技術 (2)**
由於 IPG 改進了 EDM 技術，尤其是在複雜的加工中，因而縮短了一般的製程時間。
- 液壓幫浦 (3)**
使用更多節能的幫浦可降低整體能耗。



每年節省的能源相當於溫室氣體和 CO2e 的排放量：

 **517,495**
充飽電的智慧型手機

 **17,551**
普通客車行駛的公里數

 破封存 **70**
樹齡 10 年的樹苗

我們持續改善我們的環保績效

