

## MILL P U 系列

# 能源效率認證



操作模式 ( 24 小時週期時間 )	HPM U (2015)	MILL P U (2023)	節能 %	獲益於 GF
待命 ( 4 小時 )	6.8 kW	5.9 kW	-15%	1,2,3
就緒 ( 4 小時 )	8.2 kW	7.1 kW	-15%	1,2,3
加工 ( 16 小時 )	12.9 kW	11.8 kW	-9%	1,2,3,4
<b>每日能源消耗</b>	<b>266 kWh</b>	<b>241 kWh</b>	<b>-9%</b>	

所有測量均按照 ISO 14955 中定義的測量標準進行

### 1 // 新控制器時代

新 CNC 的改變，控制器升級為 Heidenhain TNC 640，改善了控制效率。

### 2 // 高效率的排氣系統

在排氣系統中採用了文氏管噴嘴大幅減少壓縮空氣的使用。

### 3 // 設計

數個設計變更，例如改為 LED 燈，也有助於提高能源效率。

### 4 // ITC - 智慧溫度控制

此軟體持續性改進有助於補償溫度波動，並明顯提高新一代銑床機的精度。

相當於以下 1 年以上的溫室氣體和二氧化碳排放



**562,494**

充電飽的智慧型手機



碳封存

**76**

樹齡 10 年的樹苗

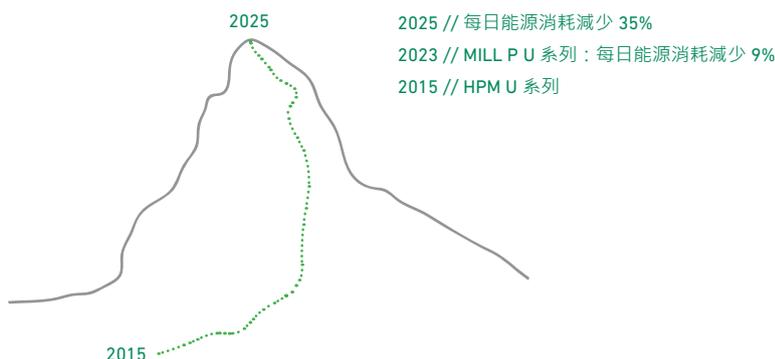


**18,472**

普通客車行駛的公里數

來源：

[www.epa.gov](http://www.epa.gov)



## MILL S 系列

# 能源效率認證



操作模式 (24 小時週期時間)	HSM (2015)	MILL S (2023)	節能 %	得益於 GF
待命 (4 小時)	4.9 kW	4.0 kW	-22%	1,2,3
就緒 (4 小時)	5.1 kW	4.3 kW	-18%	1,2,3
加工 (16 小時)	9.9 kW	8.5 kW	-16%	1,2,3,4
<b>每日能源消耗</b>	<b>199 kWh</b>	<b>169 kWh</b>	<b>-17%</b>	

所有測量均按照 ISO 14955 中定義的測量標準進行

### 1 // 新控制器時代

新的 CNC 將控制器升級到 Heidenhain TNC 640，改善了控制效率。

### 2 // 高效率的排氣系統

在排氣系統中採用了文氏管噴嘴，大幅減少壓縮空氣的使用。

### 3 // 設計

數個設計變更，例如改為 LED 燈，也有助於提高能源效率。

### 4 // ITC - 智慧溫度控制

此軟體不斷持續地在改進補償溫度波動，並明顯提高新一代銑床機的精度。

相當於超過 1 年以上的溫室氣體和二氧化碳排放量



**674,993**

充飽電的智慧型手機



碳封存

**92**

樹齡 10 年的樹苗

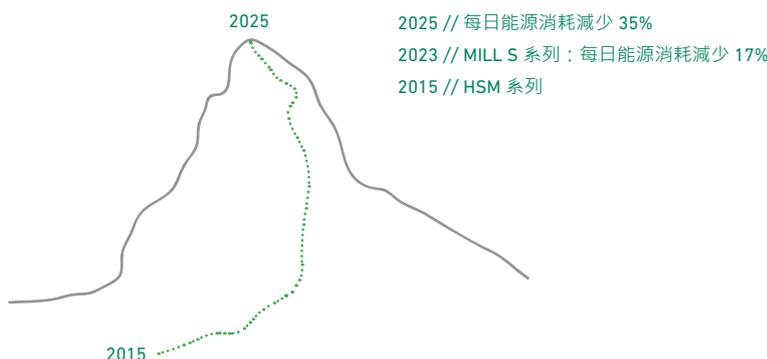


**22,893**

普通客車行駛的公里數

來源：

[www.epa.gov](http://www.epa.gov)



## MILL S U 系列

# 能源效率認證



操作模式 (24 小時週期時間)	HSM U LP (2015)	MILL S U (2023)	節能 %	得益於 GF
待命 (4 小時)	6.1 kW	5.2 kW	-17%	1,2,3
就緒 (4 小時)	6.7 kW	5.9 kW	-14%	1,2,3
加工 (16 小時)	11.6 kW	10.2 kW	-14%	1,2,3,4
<b>每日能源消耗</b>	<b>237 kWh</b>	<b>207 kWh</b>	<b>-13%</b>	

所有測量均按照 ISO 14955 中定義的測量標準進行

### 1 // 新控制器時代

新的 CNC 將控制器升級到 Heidenhain TNC 640，改善了控制效率。

### 2 // 高效率的排氣系統

在排氣系統中採用了文氏管噴嘴，大幅減少壓縮空氣的使用。

### 3 // 設計

數個設計變更，例如改為 LED 燈，也有助於提高能源效率。

### 4 // ITC - 智慧溫度控制

此軟體不斷持續地在改進補償溫度波動，並明顯提高新一代銑床機的精度。

相當於超過 1 年以上的溫室氣體和二氧化碳排放量



**674,993**

充飽電的智慧型手機



碳封存

**92**

樹齡 10 年的樹苗

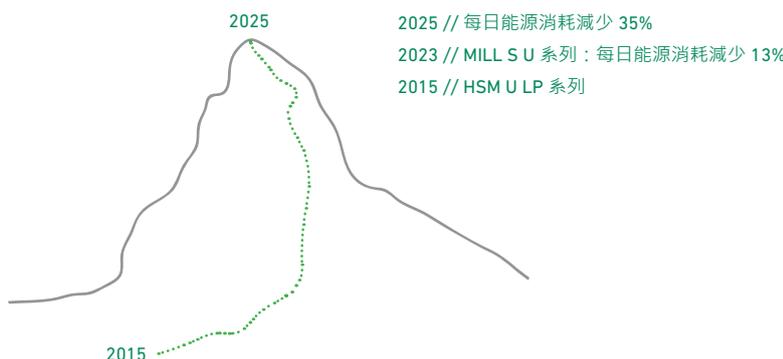


**22,167**

普通客車行駛的公里數

來源：

[www.epa.gov](http://www.epa.gov)



MILL X

# 能源效率認證



操作模式 (24 小時週期時間)	XSM LP (2015)	MILL X (2023)	節能 %	得益於 GF
待命 (4 小時)	5.7 kW	4.8 kW	-19%	1,2,3
就緒 (4 小時)	6.6 kW	5.8 kW	-14%	1,2,3
加工 (16 小時)	11.1 kW	9.7 kW	-14%	1,2,3,4
<b>每日能源消耗</b>	<b>226 kWh</b>	<b>197 kWh</b>	<b>-15%</b>	

所有測量均按照 ISO 14955 中定義的測量標準進行

1 // 新控制器時代

新的 CNC 將控制器升級到 Heidenhain TNC 640，改善了控制效率。

2 // 高效率的排氣系統

在排氣系統中採用了文氏管噴嘴，大幅減少壓縮空氣的使用。

3 // 設計

數個設計變更，例如改為 LED 燈，也有助於提高能源效率。

4 // ITC - 智慧溫度控制

此軟體不斷持續地在改進補償溫度波動，並明顯提高新一代銑床機的精度。

相當於超過 1 年以上的溫室氣體和二氧化碳排放量



**652,493**

充飽電的智慧型手機



碳封存

**89**

樹齡 10 年的樹苗

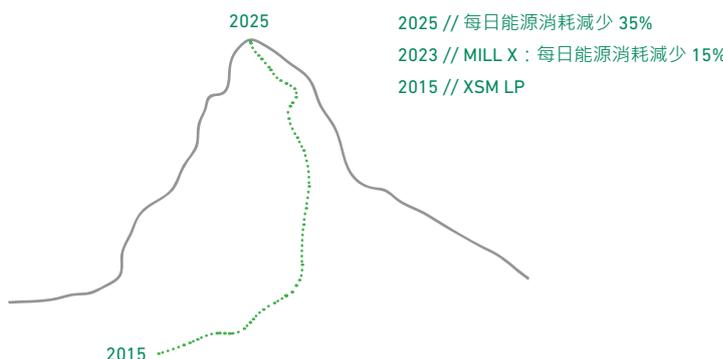


**22,130**

普通客車行駛的公里數

來源：

[www.epa.gov](http://www.epa.gov)



## MILL X U 系列

# 能源效率認證



操作模式 (24 小時週期時間)	XSM U LP (2015)	MILL X U (2023)	節能 %	得益於 GF
待命 (4 小時)	7.9 kW	7.0 kW	-13%	1,2,3
就緒 (4 小時)	8.5 kW	7.1 kW	-20%	1,2,3
加工 (16 小時)	13.6 kW	13.1 kW	-4%	1,2,3,4
<b>每日能源消耗</b>	<b>282 kWh</b>	<b>265 kWh</b>	<b>-6%</b>	

所有測量均按照 ISO 14955 中定義的測量標準進行

### 1 // 新控制器時代

新的 CNC 將控制器升級到 Heidenhain TNC 640，改善了控制效率。

### 2 // 高效率的排氣系統

在排氣系統中採用了文氏管噴嘴，大幅減少壓縮空氣的使用。

### 3 // 設計

數個設計變更，例如改為 LED 燈，也有助於提高能源效率。

### 4 // ITC – 智慧溫度控制

此軟體不斷持續地在改進補償溫度波動，並明顯提高新一代銑床機的精度。

相當於超過 1 年以上的溫室氣體和二氧化碳排放量



**382,496**

充飽電的智慧型手機



碳封存

**52**

樹齡 10 年的樹苗



**12,560**

普通客車行駛的公里數

來源：

[www.epa.gov](http://www.epa.gov)

