

CUT F 系列

能效证书

操作模式 (24 小时工作制)	CUT x00 系列 (2015)	CUT F 系列 (2023)	节能 %	通过以下方式实现
待机 (4 小时)	2.7 kW	2.64 kW	-2%	1,3
就绪 (4 小时)	2.75 kW	2.65 kW	-4%	1,3
加工 (16 小时)	5.25 kW	3.85 kW	-27%	1,2,3
每日能耗	105.8 kWh	82.8 kWh	-22%	

根据 ISO 14955 标准的测量要求，CUT F 600 机床的测量值

改进

- 电气柜 (1)

用24 VDC的调速风扇取代400 VAC风扇，优化冷却系统。

引入智能脉冲电源 (IPG) 和使用最新的电气元件，这些元件在能源效率方面是最先进的。
- 电加工技术 (2)

由于 IPG 对电加工技术的改进（尤其是在复杂加工方面），缩短了日常的加工时间。
- 介质泵 (3)

使用更节能的泵可降低整体能耗。



每年节约的能源等于来自下列的温室气体和 CO2e 的排放量

517,495
次智能手机充电

17,551
普通乘用车行驶的公里数

固碳
70
棵10年树龄的树

来源：www.epa.gov

CUT x00 系列 (2015 年) 与 CUT F 600 (2023 年) 的比较

我们不断提高我们的环境绩效

