

# Liechti g-Mill 1000 高能效认证

| 能耗 (单件)   | g-Mill 1350 (2015) | g-Mill 1000 (2020) | 节能 % (单件)    | 我们的创新 |
|-----------|--------------------|--------------------|--------------|-------|
| 待机        | 21.78 kWh          | 19.05 kWh          | -13%         | 1,2   |
| 就绪        | 38.6 kWh           | 34.36 kWh          | -11%         | 1,2   |
| 粗加工       | 544.68 kWh         | 590.4 kWh          | +8%          | 1,2   |
| 精加工       | 544.68 kWh         | 421.71 kWh         | -23%         | 1,2   |
| <b>合计</b> | <b>1149.74 kWh</b> | <b>1065.52 kWh</b> | <b>-7% *</b> |       |

\* 加工时间的加权平均值

## 我们的创新

### 4台直驱电机 (1)

A轴、B轴、CY轴和X轴上配4台直驱电机，而非两个直驱轴，动态性能更高。g-Mill 1000加工工件的速度更快，单件能耗更低。

### 旋转和直线运动特性 (2)

在旋转的CY轴中，此运动特性包括C轴和Y轴。g-Mill 1000运动速度更快，动力充沛，结构紧凑，在工件上的运动更平稳。



样件



单件节能效果等效于以下情况的温室气体和二氧化碳排放量

**7,260**  
次智能手机充电

**246**  
公里，乘用车的平均行驶里程

固碳  
**1**  
棵10年树龄的树

我们致力于不断提高环境友好性

