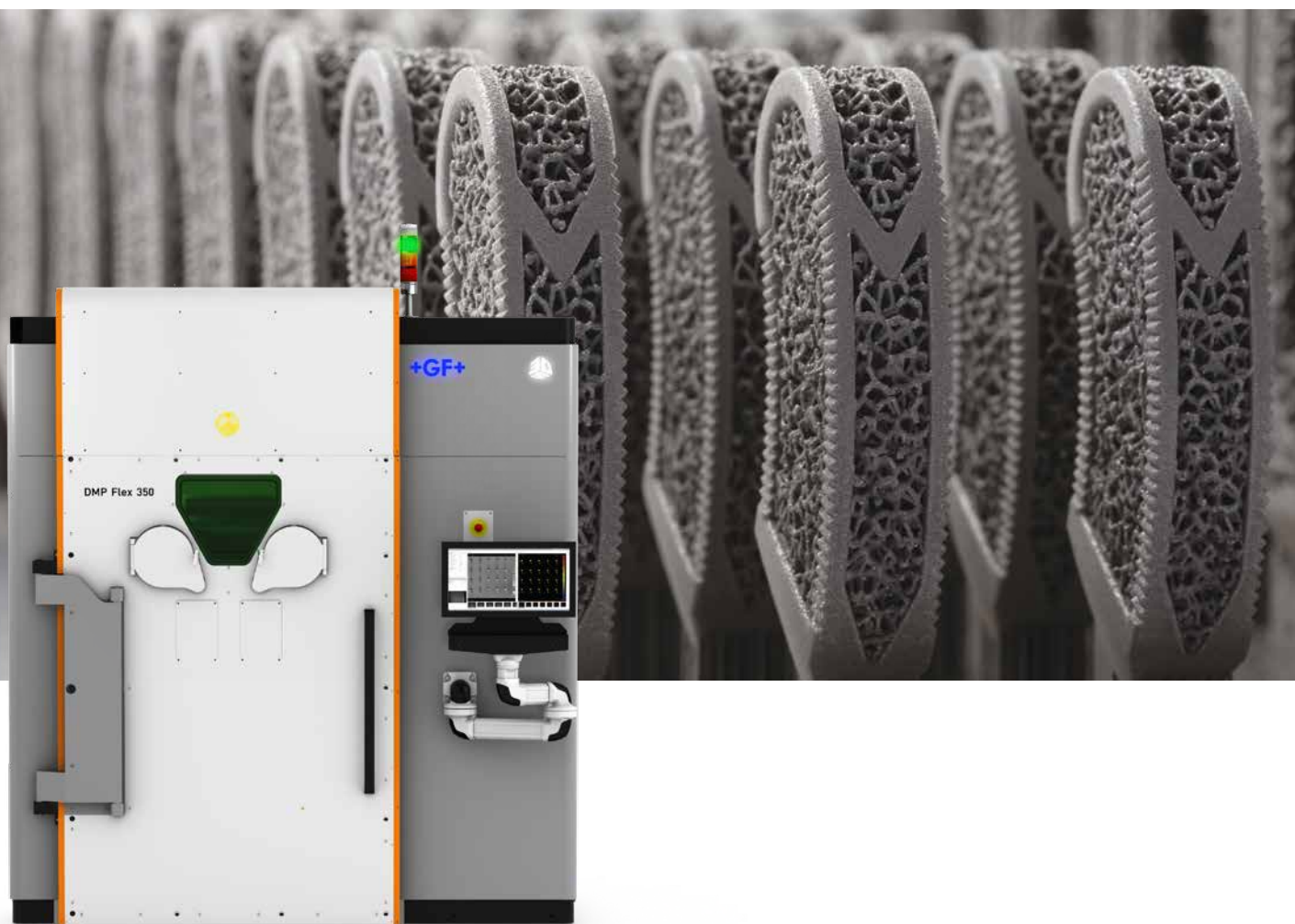


DMP Flex 350

Masywna, elastyczna drukarka 3D do metalu
dedykowana do produkcji części 24/7

- Idealna do tworzenia aplikacji, produkcji oraz badań i rozwoju
- Łatwo skalowalna, dzięki stałej i spójnej wydajności maszyny
- Możliwość rozbudowy do DMP Factory 350 ze zintegrowanym zarządzaniem proszkiem



DMP Flex 350

Masywna, elastyczna drukarka 3D do metalu do produkcji części 24/7

Elastyczna, wysokowydajna drukarka 3D do metalu o wysokiej powtarzalności, która wytwarza wysokiej jakości części precyzyjne o maksymalnym rozmiarze 275 x 275 x 380 mm z nawet najbardziej wymagających metali. Zintegrowane rozwiązanie do druku 3D z metalu to: drukarka 3D do produkcji DMP, oprogramowanie 3DXpert™, software LaserForm do certyfikowanych materiałów i wsparcie ekspertów. Istnieje możliwość aktualizacji do wersji produkcyjnej DMP Factory 350.



Wspornik dla kosmonautyki



Kolektor wydechowy Formuły 1



Implant szyjny



Dysza wtrysku paliwa

Wysoka powtarzalność części wysokiej jakości

- Niski poziom tlenu O₂ podczas drukowania (<25 ppm)
- Doskonała mikrostruktura o bardzo dużej gęstości
- Powtarzalne, stabilne właściwości mechaniczne
- Powtarzalność wyników na wielu maszynach
- Dokładnie opracowane i przetestowane parametry druku

Wysokowydajny druk 3D z metalu

- Szybkie, dwukierunkowe rozprowadzanie proszku metalu
- Pełne wykorzystanie drukarki, krótki czas przebrojenia i czynności pomocniczych
- Wzrost wydajności, w stosunku do poprzedniego modelu, wynoszący średnio 15% w zależności od geometrii
- Zoptymalizowane strategie skanowania dla maksymalnej wydajności
- Krótki czas przygotowania procesu druku (przystępna cena wyprodukowanych części)



Kolektor hydrauliczny

Niski całkowity koszt posiadania za przystępną cenę za wyprodukowaną część

- Wysoka zdolność do wykorzystania tego samego proszku
- Niskie zużycie materiałów eksploatacyjnych
- Trwały i bezpieczny system filtracji



Dane techniczne		DMP Flex 350	
Typ źródła laserowego	500 W/laser włóknowy ³	Typowa dokładność	± 0.1-0.2% z minimum ± 50 µm
Maks. wymiary detalu do budowy (X x Y x Z)	275 x 275 x 420 mm * * wysokość wraz z płytą budującą	DMP Monitoring	opcjonalny
Grubość ściany	10-100 µm (konfiguracja startowa: 30 i 60 µm)	Oprogramowanie	3DXpert do wytwarzania addytywnego z metalu
Powtarzalność	x=20 µm, y=20 µm, z=20 µm	Sterowanie	pakiet oprogramowania DMP
Minimalny rozmiar funkcji	100 µm		

Jednostka zarządzania proszkiem (opcja zewnętrzna)

Wybór dostępnych stopów metali LaserForm z dostępnymi parametrami drukowania:

LaserForm Ti Gr1 (A) ¹	LaserForm AlSi10Mg (A) ²	LaserForm 17-4PH (A) ²
LaserForm Ti Gr5 (A) ¹	LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ²	LaserForm CoCrF75 (A) ²
LaserForm Ti Gr23 (A) ¹	LaserForm Ni625 (A) ²	LaserForm 316L (A) ²
	LaserForm Ni718 (A) ²	LaserForm Stal Maraging (A) ²

¹ Konfiguracja A ² Konfiguracja B ³ Maks. moc lasera w warstwie proszku to standardowo 450 W dla laserów 500 W



GF Machining Solutions

Al. Krakowska 81, Sękocin Nowy
05-090 Raszyn
Polska
www.gfms.com/pl



3D Systems Corporation

333 Three D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
www.3dsystems.com

3DS-10206A

Gwarancja/Wyłączenie odpowiedzialności: Charakterystyka wydajności produktów może się różnić w zależności od ich zastosowania, warunków środowiskowych, wykorzystanych materiałów w połączeniu czy końcowego zastosowania. 3D Systems i GF Machining Solutions wyłączają wszelkie gwarancje, wyraźne lub dorozumiane, w tym między innymi gwarancje zbytu oraz przydatności do określonego zastosowania.

©2020 przez 3D Systems oraz GF Machining Solutions, Inc, Wszelkie prawa zastrzeżone. Specyfikacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

3D Systems, logo 3D Systems, LaserForm oraz 3DXpert są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy 3D Systems, Inc.