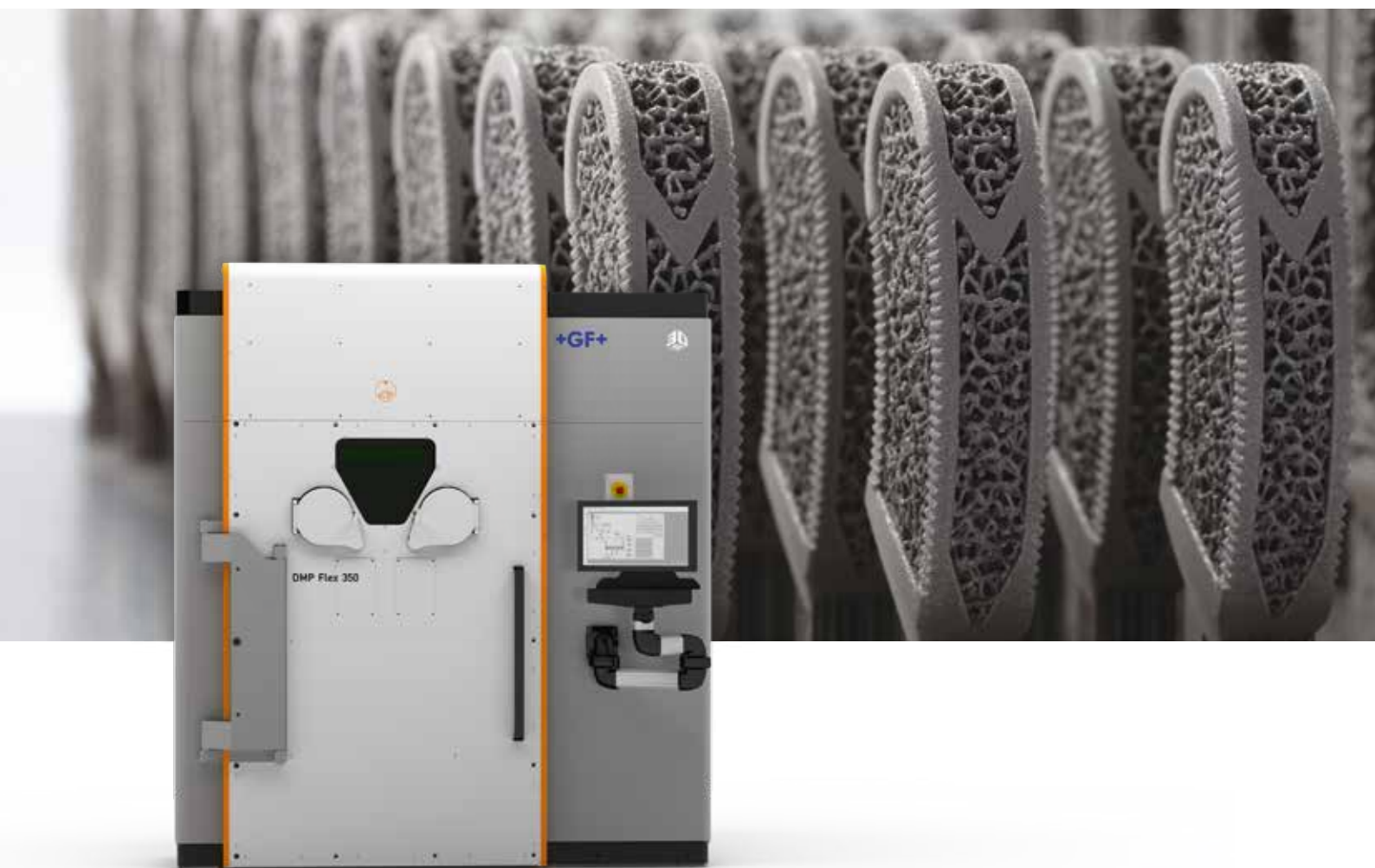


DMP Flex 350

坚固耐用、高灵活性的金属3D打印机满足24/7生产模式要求

- 应用开发、工件生产和研发领域的理想选择
- 机床相互之间一致的高精度，易于扩大生产规模
- 可升级到带粉料管理系统的DMP Factory 350



DMP Flex 350

坚固耐用、高灵活性的金属3D打印机满足24/7生产模式要求

高灵活性、高产出、高重复精度的金属3D打印机，配备独有的金属粉料，可加工最大尺寸达275 x 275 x 420 mm的高质量和高精度工件。全集成的金属3D打印解决方案含DMP生产型金属打印机、3DXpert软件、全面认证的LaserForm粉料和专家级的应用支持。可升级到DMP Factory 350解决方案。



航空航天支架



一级方程式排气管



颈椎植入体



喷油嘴

高重复精度，高工件质量

- 打印期间持续保持低氧的纯净环境 (<25 ppm)
- 优异的微观组织，极高的材料密度
- 可重复、高稳定性的机械性能
- 机床相互之间一致的高精度
- 已深入开发激光3D打印参数

高产量的金属3D打印

- 快速双向铺粉
- 可更换金属粉料，提高机床利用率
- 平均打印效率较上代产品提高15%
- 优化的扫描策略提供更高生产力
- 更快捷的金属粉料置换

更低整体拥有成本，更低单件成本

- 更强的粉料回收能力
- 更低的耗材使用
- 耐用、安全的过滤器



液压组件



技术参数

DMP Flex 350

激光光源类型	500 W/光纤激光器 ³	典型精度	± 0.1-0.2%
成形体积 (X x Y x Z)	275 x 275 x 420 mm (10.82 x 10.82 x 16.54 in) *高度中含成形板尺寸	DMP监测	最小± 50 μm
层厚	10-100 μm 默认设置: 30 and 60 μm	软件工具	可选
重复精度	x=20 μm, y=20 μm, z=20 μm	控制软件	全集成的金属增材制造软件 3DXpert
最小几何特征尺寸	100 μm		DMP软件套件

粉料管理 (外部选配)

可选LaserForm金属合金及已开发的打印参数:

LaserForm Ti Gr1 (A)¹
LaserForm Ti Gr5 (A)¹
LaserForm Ti Gr23 (A)¹

LaserForm AlSi10Mg (A)¹
LaserForm AlSi7Mg0.6 (A)¹
LaserForm Ni625 (A)²
LaserForm Ni718 (A)²

LaserForm 17-4PH (A)²
LaserForm CoCrF75 (A)²
LaserForm 316L (A)²
LaserForm 马氏体时效钢(A)²

¹A版 ²B版 ³500W激光器在粉层处的最大典型功率为450W



上海市外高桥自由贸易试验区
富特东三路526号4幢C座
Tel: +86(0)21 5868 5000
Fax: +86(0)21 5868 0020

北京市顺义区马坡镇坤安路1号
Tel: +86(0)10 6460 6822
Fax: +86(0)10 6460 6829

东莞松山湖高新技术产业开发区
南山路1号中集智谷1403栋
Tel: +86(0)769 2165 2200
Fax: +86(0)769 2289 2825

成都市龙泉驿区车城东七路699号
(成都航院博学楼一层)
Tel: +86(0)28 8782 7076
Fax: +86(0)28 8782 7031

www.gfms.com



官方微信扫一扫
更多信息早知道



3D Systems 中国

上海 | 北京 | 无锡 | 广州 | 重庆 | 西安
400-890-7899
marketing.china@3dsystems.com
www.3dsystems-china.com

259.806.762

3DS-10206A

担保/免责声明：这些产品的性能特征可能取决于产品应用、工作条件、所用的粉料以及最终用户。3D Systems和GF加工方案不提供任何类型的明示或默示担保，包括但不限于特定应用的适销性或适用性。

©2019 3D Systems和GF加工方案版权所有，保留全部权利。技术规格如有变更，恕不另行通知。

3D Systems、3D Systems徽标、LaserForm和3DXpert是3D Systems, Inc.的注册商标。