

AgieCharmilles

DRILL 20



Szybko, dokładnie, niezawodnie i wydajnie

Szybkie przygotowanie drążenia

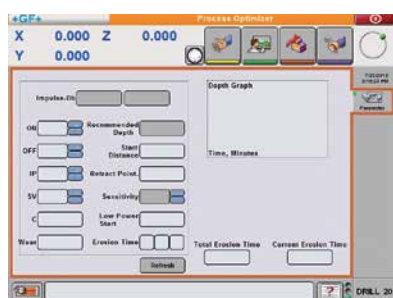
Programowanie procesu drążenia odbywa się za pośrednictwem konsoli operatora. Czujniki zwarcia, temperatury i poziomu cieczy gwarantują bezpieczeństwo i wygodę użytkownika. Sterowane numerycznie osie X, Y i Z o przesuwach 300 x 200 x 300 mm, wraz z automatycznymi cyklami pomiarowymi zapewniają szybkie i dokładne bazowanie przedmiotów.

Łatwe programowanie i bogata baza technologii drążenia

Wysokowydajna drążarka do otworów DRILL 20 posiada żeliwną konstrukcję korpusu, z dostępem do stołu roboczego z przodu, co gwarantuje optymalną stabilność temperaturową. W pinoli osi Z zintegrowane jest wrzeciono obrotowe. Osie X, Y i Z posiadają serwonapędy elektryczne kontrolowane poprzez sterowanie CNC. Wprowadzanie danych do konsoli operatora jest szybkie i proste. Nastawy technologiczne wybierane są automatycznie na podstawie informacji zadanych przez operatora: materiału elektrody/detalu, wysokości detalu i średnicy elektrody. Cykle dotykowe są programowalne i można je wywołać za pomocą zaledwie kilku poleceń.



Główne funkcje sterowania maszyny (HMI)



Optymalizacja procesu

- Wyświetlanie parametrów obróbki
- Wyświetlanie stanu obróbki
- Wyświetlanie czasu obróbki
- Optymalizacja parametrów technologicznych



Przygotowanie pracy

- Dla wielu otworów, import plików z pozycjami (ISO), TXT
- Tworzenie, edycja i usuwanie zadań
- Zarządzanie plikami, transfer zadań, połączenia sieciowe LAN lub złącze USB

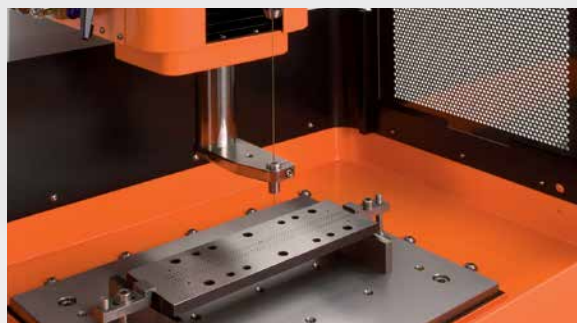


Funkcja Easy Drill

- Obróbka pojedynczych, jak i wielu otworów o rozstawie prostokątnym lub po okręgu
- Automatyczny wybór technologii na podstawie: materiału i wysokości detalu, materiału i średnicy elektrody
- Graficzna wizualizacja oraz symulacja programu
- Instrukcja obsługi dostępna w sterowaniu maszyny
- Możliwość drążenia wielootworowego i wieloma technologiami

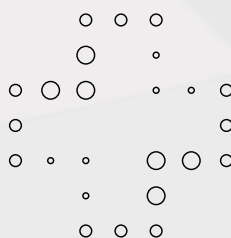
Drążenie otworów o małej średnicy

DRILL 20 jest w standardzie przystosowany do drążenia otworów o średnicach w zakresie $\varnothing 0.1-3$ mm w przedmiotach ze stali i węgla, elektrodami rurkowymi z miedzi, miedzi i węgla. Specjalnie opracowane technologie dla cienkich elektrod $\varnothing 0.1-0.3$ mm pozwalają na dokładne drążenie otworów do płyt przewodzących, wykrojników postępowych itp. DRILL 20 jest niezbędnym i praktycznym uzupełnieniem oferty elektroerozyjnych wycinarek drutowych GF Machining Solutions.



Ustawienie maszyny

- Ręczne i programowalne przejazdy osi
- Cztery prędkości X, Y, Z do wyboru: szybka, średnia, wolna i krokowa
- Dotyk do krawędzi
- Centrowanie zewnętrzne i wewnętrzne
- Cykl wyznaczenia naroża przedmiotu



Drążenie otworów o różnych średnicach, w przedmiotach wykonanych z różnych materiałów i o różnej wysokości.



Dane techniczne

DRILL 20

Średnica elektrody	mm	0.1 - 3
Maksymalna głębokość drążenia	mm	200
Maksymalna masa detalu	kg	300
Przesuwu osi X, Y i Z	mm	300 x 200 x 300
Wymiary stołu (szerokość x głębokość)	mm	400 x 300
Pomocniczy wózek osi	mm	100
Moc generatora	A	30
Pojemność zbiornika dielektryka	l	16
Przyłącze elektryczne	V, Hz	3 x 400, 50/60
Maksymalny pobór mocy	kVA	5
Monitor TFT	TFT	Dotykowy, 12.1"
Maksymalne ciśnienie wody	bar	70
Wymiary maszyny	mm	1340 x 910 x 1940
Waga maszyny	kg	870

Opcje: zestaw do mocowania detali, przewodniki elektrod o wybranych średnicach, jednostka filtracyjna, układ dejonizacji wody, program AC CAM DRILL

W skrócie

Umożliwiamy naszym Klientom prowadzenie wydajnej i efektywnej działalności poprzez dostawy innowacyjnych rozwiązań w zakresie frezowania, elektroerozji, lasera i automatyzacji. Naszą ofertę uzupełnia kompletny pakiet usług serwisowych.

GF Machining Solutions sp. z o.o.
Al. Krakowska 81, Sękocin Nowy
05-090 Raszyn
Tel. 22 326 50 50
Faks 22 326 50 99
info.gfms.pl@georgfischer.pl
www.gfms.com/pl

