

CUT 2000 OILTECH



 **AGIE CHARMILLES**

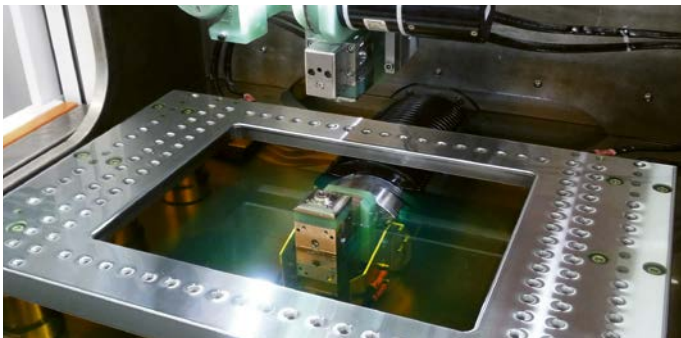
A member of UNITED MACHINING SOLUTIONS

CUT 2000 OILTECH: OBERFLÄCHENQUALITÄT UND HOHE PRÄZISION

Bei der Verwendung der CUT 2000 OILTECH mit Öl als dielektrische Flüssigkeit können bei der Bearbeitung von Werkzeugen aus Hartmetall für die Pulvermetallurgie, von Folgeverbundwerkzeugen zur magnetischen Laminierung von Elektromotoren und Transformatoren, von Hochgeschwindigkeits-Stanzwerkzeugen zur Massenproduktion, von Komponenten in der Informations- und Kommunikationstechnologie sowie bei der Herstellung von Hochpräzisionsteilen für Luxusuhren hervorragende Ergebnisse erreicht werden.

CUT 2000 OILTECH

Erstklassige Lösung zur maschinellen Bearbeitung in Öl:
tadellose Oberflächengüte und längere Werkzeugstandzeit



Ausgezeichnete Oberflächenausführung, hervorragende Qualität

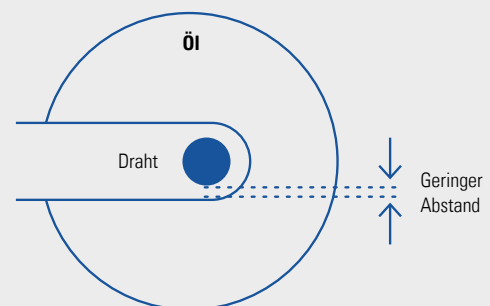
Die mit der CUT 2000 OILTECH bearbeiteten Teile zeichnen sich durch hervorragende Oberflächengüte aus. Es tritt keine Verfärbung aufgrund von Oxidation auf. Die Teile sind ästhetisch einwandfrei und erfüllen die Ansprüche eines jeden anspruchsvollen Anwenders

Großzügiger Verfahrenweg gestattet lange Betriebszeit

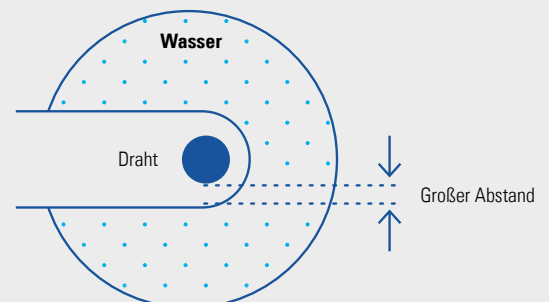
Durch die grossen Verfahrenwege der CUT 2000 OILTECH kann der Maschinenbediener von einer langen Eintauchzeit resp Erodierzeit profitieren. Viele Werkstücke lassen sich für die unbeaufsichtigte Bearbeitung vorinstallieren.

Vorteile der Bearbeitung in Öl

Präzisionsbearbeitung



Schnelle Bearbeitung



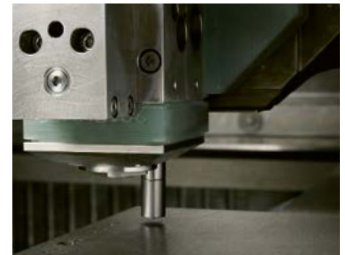
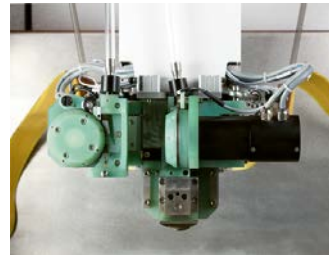
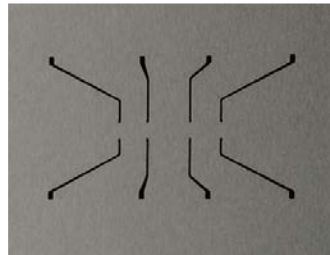
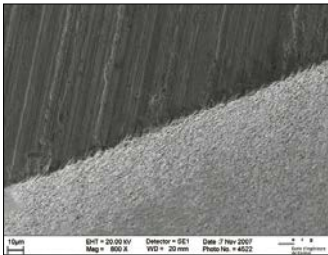


TECHNISCHE DATEN

CUT 2000 OILTECH

Absenkbare Arbeitsbehälter	Automatisch
Verfahrwege X, Y, Z	350 x 250 x 256 mm
Verfahrwege U, V	± 70 mm
Konizität/Höhe	30/100 °/mm
Maximale Werkstückabmessungen *	750 x 550 x 250 mm
Maximales Werkstückgewicht	450 kg
Drahtdurchmesser	0.05 – 0.3 mm
Mindestoberflächenqualität	0.05 µm Ra
CNC-Typ	Vision 5

* Breite x Tiefe x Höhe



Völlig unversehrte Schneide nach EDM

Obwohl viele Generatoren eine Begrenzung der elektrochemischen Korrosion ermöglichen, ist es bei der Hartmetallbearbeitung unmöglich, den Verlust von Kobalt (Hauptbinder) durch natürliche Auswaschung im Wasser zu vermeiden. Dank des Öl-Dielektrikums erzielt die CUT 2000 OILTECH eine tadellose Oberflächenbeschaffenheit mit Rauheitswerten von 0.05 µm.

Feinste Details mit maximaler Präzision

Die maschinelle Bearbeitung mit Öl gestattet eine kleinere Spaltbreite zwischen Draht und Werkstück. Deshalb sind die mit diesem Dielektrikum erzielbaren Mindestschlitzbreiten kleiner als die, die mit einem vergleichbaren Drahtdurchmesser in Wasser erreicht werden. Darüber hinaus sind wegen des geringeren Funkenspaltes weniger Filter erforderlich.

Exklusiver automatischer Drahtwechsler (Option)

Die beeindruckende Bearbeitungsleistung der CUT 2000 OILTECH und das patentierte Drahtwechselsystem gestattet die Bearbeitungen mit zwei Drahtdurchmessern zwischen 0.30 mm bis 0.05 mm. Dadurch können eine höhere Effizienz, Wirtschaftlichkeit und maximale Produktivität erzielt werden. Der Drahtspulenwechsel erfolgt automatisch und es können unterschiedliche Drähte für Haupt- und Schlichtschnitte verwendet werden.

Exklusive 3D-Einrichtung (Option)

Die CUT 2000 OILTECH macht die perfekte Ausrichtung des Werkstücks überflüssig. Das 3D-Einrichtungssystem mit Messtaster auf der Z-Achse erkennt die Position des Werkstücks und die Vision-5-Steuerung der Anlage passt die Drahtstellung senkrecht zur Werkstückoberfläche an.



Agie Charmilles SA, Losone
Via Zandone 1 · 6616 Losone · Switzerland
Tel. +41 91 806 90 30
info@machining.com

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf
machining.com

