

AgieCharmilles

# CUT 2000 OilTech

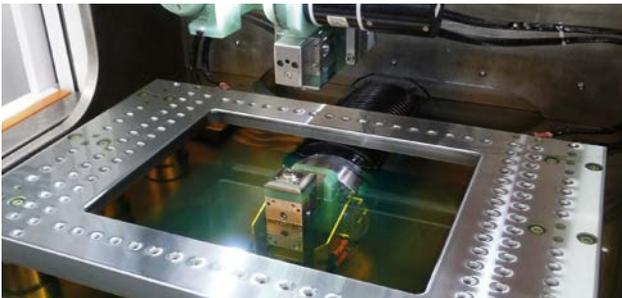


CUT 2000 OilTech

# Qualité de surface et haute précision

La CUT 2000 OilTech est la solution parfaite pour l'utilisation de l'huile comme fluide diélectrique, par exemple dans l'usinage d'outils en carbure de tungstène pour la métallurgie des poudres, l'enfonçage progressif pour la lamination magnétique des moteurs et des transformateurs électriques, les outils d'estampage haute vitesse pour la production en série de composants pour les technologies de l'information et des communications et la production de pièces pour les montres de luxe.

**+ CUT 2000 OilTech**  
Une solution d'excellence pour l'usinage en bain oléagineux: une qualité de surface parfaite et une longévité d'outillage prolongée



## Finition de surface optimale, qualité exceptionnelle

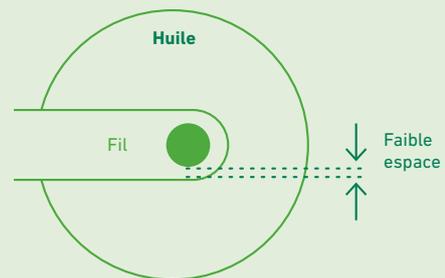
Les pièces usinées sur la CUT 2000 OilTech revêtent une surface de qualité exceptionnelle. Elles ne présentent aucune coloration due à l'oxydation. Les pièces ont une esthétique parfaite et répondent aux normes très exigeantes de l'industrie horlogère.

## Des longues courses permettant une durée de fonctionnement considérable

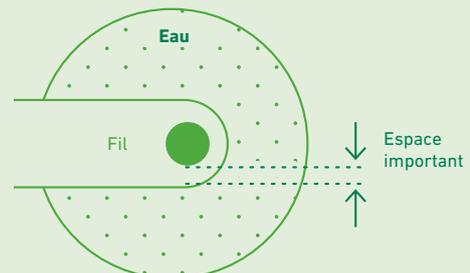
L'opérateur peut profiter pleinement de la dimension de course de la CUT 2000 OilTech puisque grâce à l'huile, il n'est pas nécessaire d'immerger la pièce à usiner pour une durée limitée. Un grand nombre de pièces peuvent être pré-installées pour être usinées sans surveillance.

## Avantages de l'usinage en bain oléagineux

### Usinage de précision



### Usinage rapide



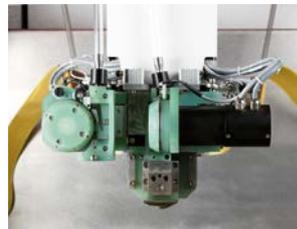
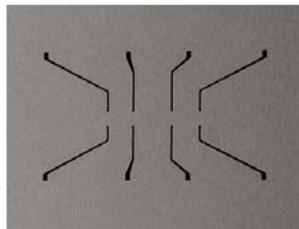
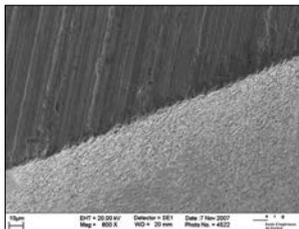


### Caractéristiques techniques

### CUT 2000 OilTech

Réservoir		Automatique
Courses X, Y, Z	mm	350 x 250 x 256
Course U, V	mm	± 70
Angle/hauteur de coupe	°/mm	30 / 100
Dimensions maximum de la pièce *	mm	750 x 550 x 250
Poids maximum de la pièce	kg	450
Diamètres de fil	mm	0.05 – 0.3
Finition de surface minimum	µm	0.05
Type de CNC		Vision 5

\* Largeur x profondeur x hauteur



### Intégrité parfaite des métaux de découpe après l'EDM

Les générateurs les plus modernes causent une corrosion électro-chimique limitée sur la surface de coupe pendant l'usinage en bain aqueux. Cependant, l'usinage du carbure de tungstène, par exemple, ne permet pas d'éviter la perte de cobalt (principal liant) qui se dilue naturellement dans l'eau. Grâce à un fluide diélectrique inerte (huile), la CUT 2000 OilTech permet d'obtenir des valeurs de rugosité de Ra 0.05 µm tout en maintenant une parfaite intégrité de surface.

### Usinage des moindres détails avec un maximum de précision

L'usinage avec l'huile permet de réduire l'espace entre le fil et la pièce. C'est pourquoi la largeur minimale des fentes obtenues avec ce type de système diélectrique est inférieure à celle obtenue avec l'eau pour un diamètre de fil comparable. En outre, l'usage de filtres est limité grâce à la distance d'étincelage diminuée.

### Changeur de fil automatique exclusif (option)

La performance d'usinage impressionnante de la CUT 2000 OilTech, associée au circuit de fil unique permet un usinage avec deux diamètres de fils allant compris entre 0.30 mm et 0.05 mm. Les avantages en découlant sont une efficacité accrue, plus d'économie et une productivité maximale. Les changements de bobines de fil s'effectuent automatiquement et différents fils peuvent être utilisés pour les coupes principales et de finition.

### Configuration 3D exclusive (option)

Grâce à la CUT 2000 OilTech, il n'est plus nécessaire d'aligner parfaitement votre pièce à usiner. Le système d'installation 3D, avec palpeur sur l'axe Z, détecte la position de la pièce et la commande numérique «Vision 5» de la machine ajuste automatiquement le fil de manière à être perpendiculaire à la surface de la pièce.

## En bref

Nous permettons à nos clients de gérer leurs affaires de manière efficace et rentable en leur offrant des solutions innovantes en matière de Fraisage, Electroérosion, Laser, Fabrication additive, Broches, Outillage et Automatisation. Notre offre est assortie d'un éventail complet de services clients.

[www.gfms.com](http://www.gfms.com)

