

创新的高速铣削和专有的主轴技术、领先的放电加工及独特的激光加工技术，结合智能自动化系统，使用户保持高效生产，获得更高的收益。GF加工方案全方位的客户服务体系，同时为您提供全面的整体解决方案。

联系方式

上海市外高桥自由贸易试验区
富特东三路526号4幢C座
Tel: +86(0)21 5868 5000
Fax: +86(0)21 5868 0020

北京市顺义区马坡镇坤安路1号
Tel: +86(0)10 6460 6822
Fax: +86(0)10 6460 6829

东莞松山湖高新技术产业开发区
南山路1号中集智谷1403栋
Tel: +86(0)769 2165 2200
Fax: +86(0)769 2289 2825

成都市龙泉驿区车城东七路699号
(成都航院博学楼一层)
Tel: +86(0)28 8782 7076
Fax: +86(0)28 8782 7031

www.gfms.com



官方微信扫一扫
更多信息早知道

AgieCharmilles

CUT 2000 X CUT 2000 X OilTech CUT 3000 X





技术参数		CUT 2000 X / CUT 2000 X OilTech	CUT 3000 X
X, Y, Z 轴行程	mm (in)	350 x 250 x 256 (13.77 x 9.84 x 10)	500 x 350 x 256 (19.7 x 13.77 x 10)
U, V 轴行程	mm (in)	± 70 (2.7)	± 70 (2.7)
最大工件尺寸*	mm (in)	750 x 550 x 250 (29.5 x 21.6 x 9.8)	1050 x 650 x 250 (41.3 x 25.6 x 9.8)
最大工件重量	kg (lbs)	200 (440)	400 (880)
最大切割斜度 / 高度	°/mm (in)	30/100 (3.93)	30/100 (3.93)
电极丝直径	mm (in)	0.10 – 0.30 (0.004 – 0.012) 0.05 – 0.07 (0.002 – 0.003)**	0.10 – 0.30 (0.004 – 0.012) 0.05 – 0.07 (0.002 – 0.003)**
丝轴重量	kg (lbs)	25 (55)	25 (55)
最佳表面粗糙度 (Ra)	µm (µin)	0.07 (2.7) / 0.05 (2)***	0.07 (2.7)

* 长 x 深 x 高 ** 可选件 *** CUT 2000 X OilTech

高精度

CUT 2000 X CUT 2000 X OilTech CUT 3000 X

高精度的CUT 2000 X、CUT 2000 X OilTech和CUT 3000 X经过专家的严格检验和我们生产现场机床的专项测试，将微细线切割加工带入极致的全新境界。

您所获益

超高精度，确保超精确的步距和定位精度

对于许多行业应用，生产企业都要承受巨大的压力，以确保复杂工件持续地达到高精度，有时即使经过数千次的加工，仍需达到高精度。为满足极致的生产要求，CUT 2000 X、CUT 2000 X OilTech 和 CUT 3000 X消除步距和定位误差，显著提升线切割精度，降低废品率及生产成本，避免品牌损失，保护ISO认证的有效性。

结果：在 340 mm x 240 mm (CUT 3000 X 机型为 460 mm x 320 mm) 行程上，持续的步距精度高达 ± 1.5 µm，M 形形状精度高达 1.5 µm。严格的组装标准和生产现场专项校准的测试标准与用户每天面对的要求同样苛刻。

极高的定位和几何控制公差

专家级的几何和电蚀检测，确保加工效果满足客户期待。机床安装前，我们在板件上加工大量孔，然后用高精度的三坐标测量机 (CMM) 测量各孔圆心的位置。

再将三坐标测量机的测量结果导入机床的数控系统中。经数控系统修正后，确保加工首件模具时，达到完美的步距和定位精度。

保证完美的表面质量

生产精冲模和多穴模时，需要满足许多特殊行业对加工的要求，例如精密电子、信息与通信、航空航天等。您及您的客户将在慢走丝线切割加工领域中达到新的高度。

极致精度 — 轻松可得

您的应用需要极致的定位精度、形状精度和细节精度，CUT 2000 X、CUT 2000 X OilTech 和 CUT 3000 X 确保您达到希望的加工效果

高精度的十字工作台直接支撑被加工工件，所有轴均配双测量系统，放电加工区与发热区始终保持隔离，浸入式加工区提供最佳加工条件，满足极致的应用要求。

机床组装时，我们全面测量所有机械部件并控制生产过程，确保CUT 2000 X、CUT 2000 X OilTech和CUT 3000 X在交给您前，已拥有高质量和高精度的保证。此外，该系列机床还拥有许多提高生产力和质量的功能：

- 独特的自动换丝系统 (AWC)、双丝轴配置、可用更大直径的电极丝或高级电极丝进行粗加工，然后自动换为小直径电极丝进行精加工。切割速度明显提高。而且，快速和高可靠性的穿丝系统以及简单、可靠的集成式电极丝切断装置进一步提高生产力。
- 内置任务管理系统，灵活地插入紧急加工任务。
- 完美地穿丝，包括在最难穿丝条件下穿丝：“穿丝专家”是一个可收缩的装置，它将电极丝从上导嘴引导到起始孔（上表面）位置。多种配置中均包含此项解决方案。
- 光学测量系统 (IVU Advance)，带内置的电荷耦合器件 (CCD) 摄像头以及安装在机床下臂处的背景光源，方便用户预装夹工件，在线测量和扫描加工轮廓。以此确保 100% 高质量的加工效果。