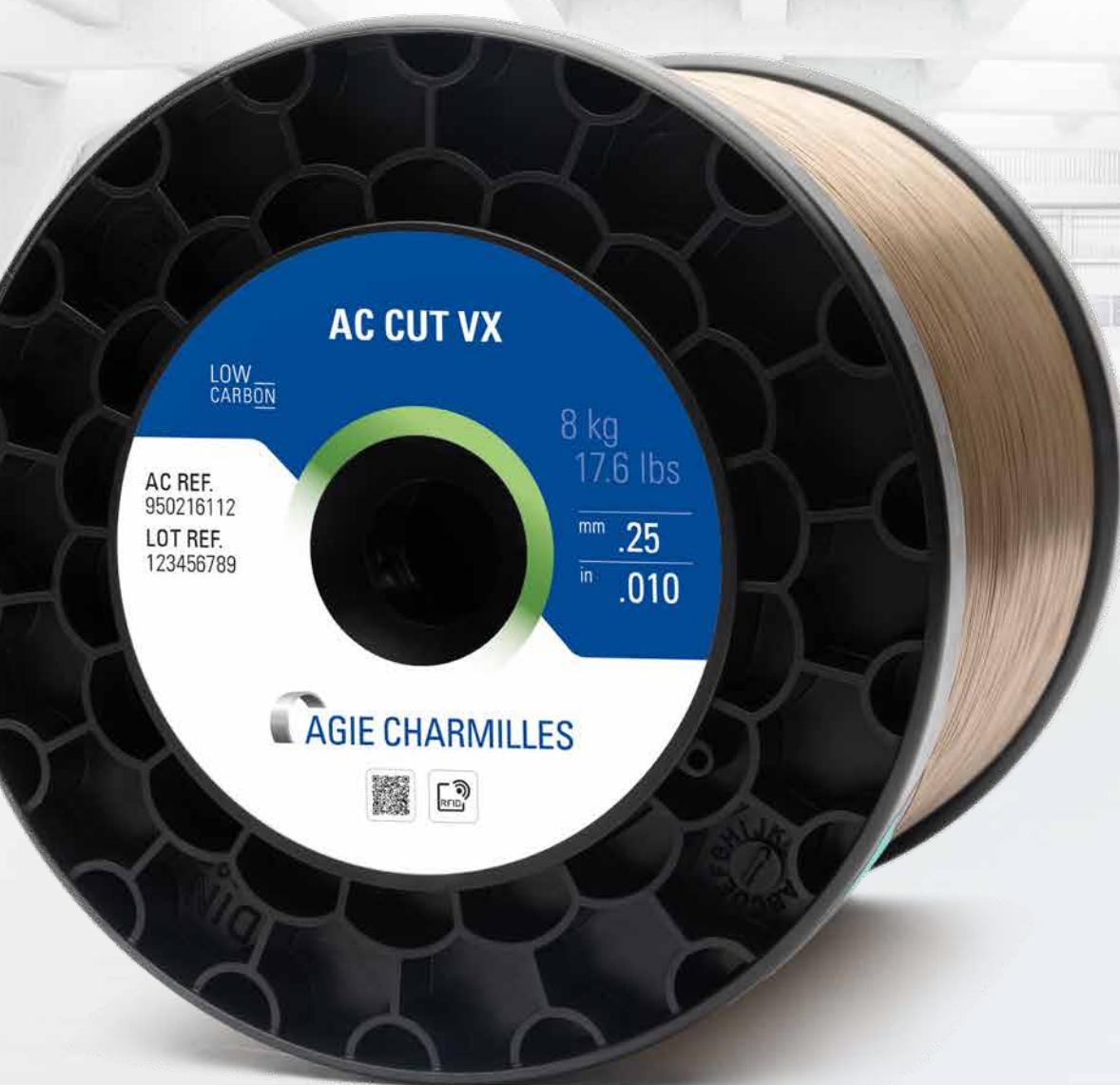


AC CUT VX 900

DER MASSSTAB FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT



AGIE CHARMILLES

A member of UNITED MACHINING SOLUTIONS

GESCHWINDIGKEIT, STABILITÄT UND PRÄZISION. OHNE KOMPROMISSE.

Um Ihre Produktionsleistung zu maximieren, benötigen Sie nicht nur maximale Geschwindigkeit, sondern auch eine hohe Wiederholgenauigkeit der Ergebnisse und eine garantierte Ausgabequalität, um Ausschuss zu minimieren. AC Cut VX 900 wurde von UNITED MACHINING speziell entwickelt, um Ihnen zu helfen, höhere Produktivitätsniveaus zu erreichen. Tatsächlich garantiert er maximale Geschwindigkeit, eine zuverlässige Bearbeitungszeit, Zielgenauigkeit, die gewünschte Oberflächengüte und minimiert wartungsbedingte Ausfallzeiten.

Kohlenstoffärmer Draht

AC Cut VX 900 wurde entwickelt, um den CO₂-Fußabdruck des Drahtenerodierprozesses zu reduzieren, und trägt zu einem nachhaltigeren Fertigungsprozess bei. Durch die Optimierung der emissionsintensivsten Produktionsschritte reduziert dieser Draht den CO₂-Fußabdruck um bis zu 65% im Vergleich zu herkömmlichen Alternativen. Erfahren Sie mehr auf der Website.

Leistung und Geschwindigkeit

Bis zu 40% höhere Schnittgeschwindigkeit im Vergleich zu Messingdraht und bis zu 20% schneller als Gamma-Drähte.

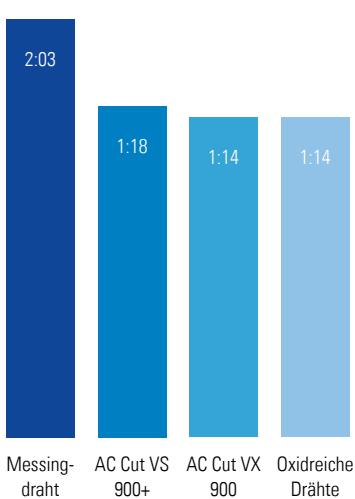
Zuverlässigkeit und Stabilität

Die innovative Beschichtung sorgt für eine außergewöhnliche Stabilität des Drahterodier-Prozesses, was zu hochgradig reproduzierbaren Bearbeitungszeiten führt.

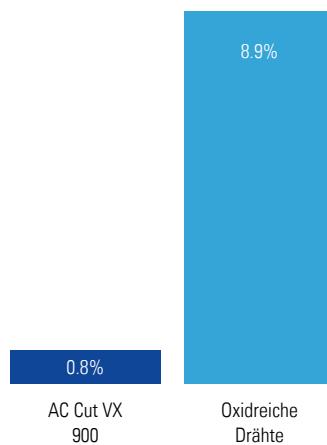
Präzision und Kompatibilität

Garantierte Werte: Ra ≤ 0,25, TKM ≤ 5. Vollständig kompatibel mit der VS 900+ Technologie auf UNITED MACHINING Maschinen, inklusive Turbo Tech.

Bearbeitungszeit (Stunden) *

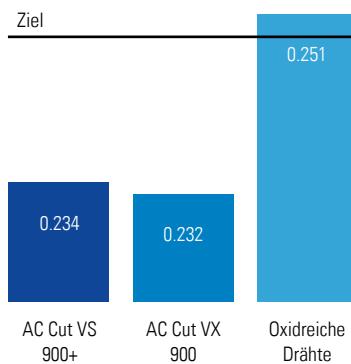


Abweichung der Bearbeitungszeit *
(Standardabweichung)



Rauheit (Ra) *

CUT P, 50-mm-Stempel, VS 900+



* Weitere Informationen zu den Schneidbedingungen finden Sie auf der nächsten Seite.

Verwenden Sie Messingdrähte?

Wechseln Sie zu AC Cut VX 900 und reduzieren Sie Ihre Bearbeitungszeit um bis zu 40%. Dies führt typischerweise zu einer Steigerung der Produktionsleistung um bis zu 65%.

Verwenden Sie Gamma-Drähte?

AC Cut VX 900 bietet eine bis zu 15% höhere Geschwindigkeit im Vergleich zu anderen Gamma-Drähten – bei noch geringeren Stückkosten. Steigern Sie Ihre Leistung ohne Kompromisse.

Smart Wire

Profitieren Sie von den Vorteilen von Smart Wire mit AC Cut VX 900: automatische Drahtart- und Drahtlängenprüfung sowie automatische Auftragsrückverfolgbarkeit.



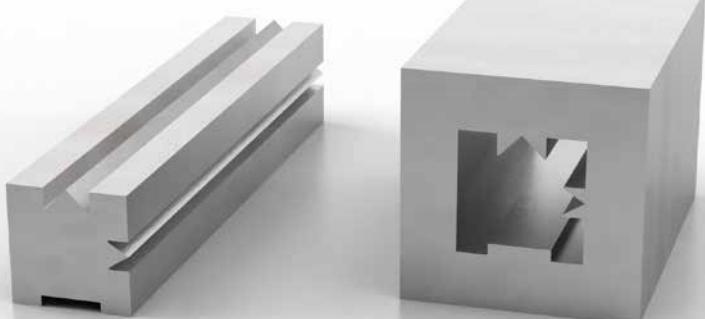
Vergleichstest	AC Brass LP 900 0.25 mm	AC Cut VX 900 0.25 mm	Vorteil gegenüber Messingdraht
Teileproduktion (pro Maschine pro Jahr)	937 Teile	1545 Teile	+65%
Gesamtkosten pro Teil (inkl. Draht)	80,71 €	51,20 €	-37%
Bearbeitungszeit (pro Teil)	123 Minuten	74 Minuten	-40%
Drahtlänge (pro Teil)	1218 Meter	778 Meter	-36%
Drahtkosten (pro Teil)	5,37 €	5,45 €	+1%

TESTBEDINGUNGEN UND PROTOKOLLE

Teilematerial	Stahl 1.2379/X153CrMoV12
Teilehöhe	50 mm
Teilegeometrie	M-Stempel (siehe Bild)
Teilerauheit	Ra 0,24 µm
Spülbedingungen	5 mm Abstand oben/unten
Maschine	CUT P 550 Pro

ANNAHMEN FÜR DIE KOSTENBERECHNUNG

Gesamtfixkosten pro Maschinenstunde	37 €
Maschinennutzung	8 Stunden pro Tag 5 Tage die Woche 48 Wochen im Jahr



VERFÜGBARE ARTIKEL

	Ø 0,20 mm	Ø 0,25 mm	Ø 0,30 mm	Verpackung
K 125 (4 kg)	•	•	•	4 Spulen
K 160 (8 kg)	•	•	•	2 Spulen
K 200 (16 kg)	•	•	•	1 Spule
K 250 (25 kg)	•	•	•	1 Spule
JP 5 (5 kg)	•	•	•	4 Spulen
JP 10 (10 kg)	•	•	•	2 Spulen
JP 15 (20 kg)	•	•	•	1 Spule

SPEZIFIKATIONEN

Kern	Messing 63/37
Beschichtung	Patentierte Zinkbeschichtung
Leitfähigkeit	25% IACS
Dehnung	2%
Zugfestigkeit	>780 N/mm ²



Agie Charmilles SA, Losone
Via Zandone 1 · 6616 Losone · Switzerland
Tel. +41 91 806 90 30
info@machining.com

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf
machining.com

 BLUEECO COMPETENCE

Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus