

# CALIBRATION PAR INTERFÉROMÈTRE LASER

SERVICES PRÉVENTIFS – POUR GARANTIR UNE PRÉCISION D'AXE MAXIMALE



 UNITED  
MACHINING

# CALIBRATION PAR INTERFÉROMÈTRE LASER

La calibration par interféromètre laser est la meilleure garantie que la machine fonctionne avec une précision absolue.



- Garantit un usinage d'une précision absolue
- Permet un plus grand respect des tolérances lors de la production de pièces
- Effectué selon les spécifications VDI 3441/ISO 230-2

Avec ce service préventif, le technicien vérifie la précision et la répétabilité du positionnement linéaire des axes de vos machines AGIE CHARMILLES, CHARMILLES ou MIKRON MILL. Les déviations détectées sont corrigées en modifiant les tables de correction de l'axe selon les normes VDI 344/ISO 230-2. Dans les cas critiques, il peut être recommandé d'effectuer une intervention mécanique.

Nous vous recommandons d'utiliser ce service préventif à intervalles réguliers, comme support de certification pour garantir une précision extrême, ou en cas de changement d'environnement.

## **Ce service préventif inclut plusieurs étapes importantes menées par nos techniciens experts :**

- Établir les conditions d'une prise de mesure parfaite (température constante, vérification de la géométrie de la machine, etc.)
- Mesures pour chaque axe au moyen du système laser, y compris le rétroreflecteur et le fréquencemètre des principaux paramètres :
  - précision de positionnement
  - dispersion de positionnement
  - répétabilité de positionnement
  - valeur d'inversion
- Mise en évidence des actions nécessaires pour ajuster les paramètres hors tolérances ISO/VDI
- Établissement d'un certificat de conformité ISO pour l'équipement