

预防性服务



客户服务

采用激光干涉仪进行校准

最大限度地
保证轴的精度



采用激光干涉仪进行校准

采用激光干涉仪校准是机床绝对准确的最好保证。



- + 保证加工运行的绝对精度
- + 最大程度地满足零部件的生产公差
- + 符合VDI 3441/ISO 230-2技术规格的要求

通过这种预防性的服务，技术人员会对您的GF加工方案的铣床、电火花加工机床和激光加工机床的线性轴的定位精度和重复定位精度进行检查。根据 VDI 3441/ISO230-2，修改轴的校正表，对检测到的偏差进行纠正。在危急情况下，建议执行机械干预。

我们建议您定期地或在环境变化的情况下采用这种预防性的服务，并作为认证支持，以确保达到极高的精确度。

这种预防性的服务，是由我们的专家技术人员提供的几个关键步骤：

- 建立完善的测量条件（温度的一致性，机床几何精度的检查等）
- 激光测量系统，包括回射镜和频率计，每个轴的主要参数：
 - 位置精度
 - 定位偏差
 - 定位重复精度
 - 反向精度
- 概述调整 ISO/VDI 参数 (Pa, Ps, U) 的公差范围的必要措施
- 发布设备一致性 ISO 认证证书