

预防性服务

客户现场 主轴服务

确保机床核心部件主轴的更长工作时间



客户服务

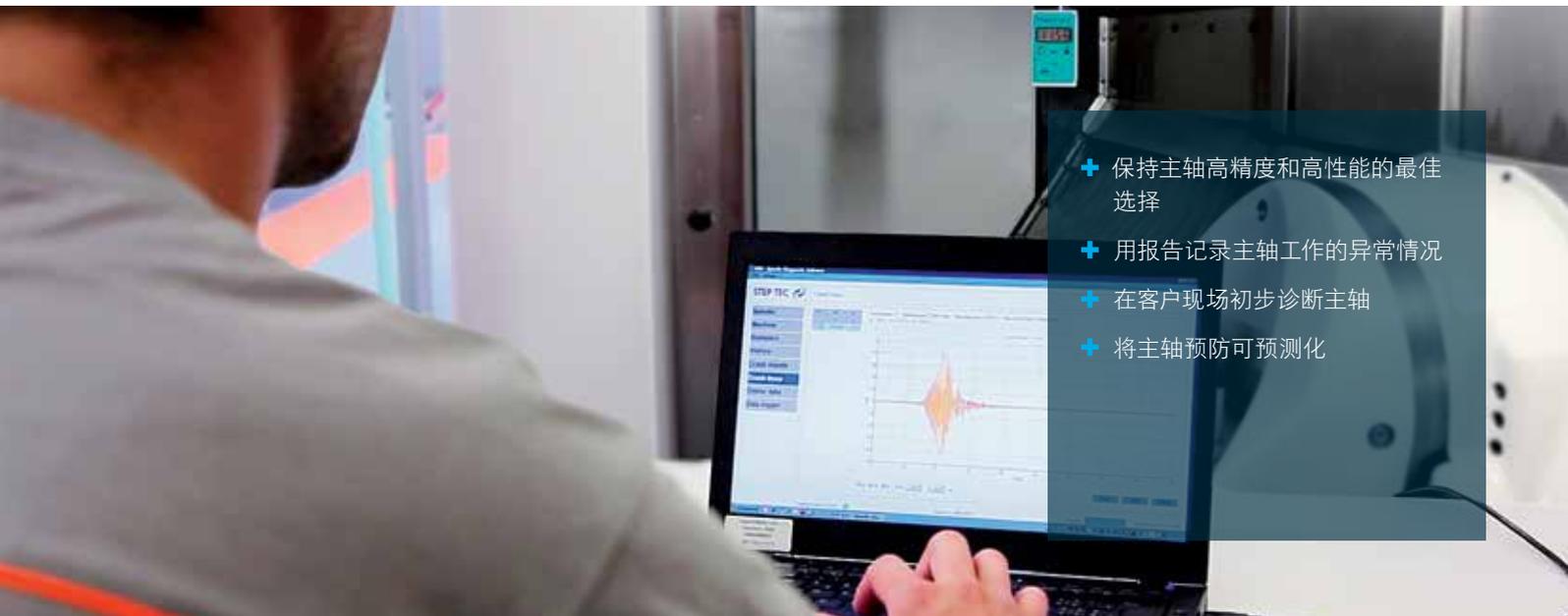


GF Machining Solutions

+GF+

客户现场的主轴服务

性能卓越的 Step-Tec 主轴是 Milling 系列铣削加工中心的心脏。要保持主轴的高精度和高性能，我们强烈建议您定期维护主轴，我们的专家级服务工程师采用专用工具细致和精确地对主轴进行机械维护。



- + 保持主轴高精度和高性能的最佳选择
- + 用报告记录主轴工作的异常情况
- + 在客户现场初步诊断主轴
- + 将主轴预防可预测化

主轴在工作中的一些特征与特定的异常故障有关，例如碰撞或严重振动。高科技设备可以发现这些事故。带3D传感器的振动监测系统（V3D）实时控制全部三个直线轴（X，Y和Z轴）的振动。如果主轴带“主轴诊断模块”（SDM 20），能在主轴的整个生命期内，监测和记录主轴电机和轴承温度等工作参数以及碰撞事故。

全新开发的SDS软件提供主轴诊断功能，它在以上两种情况下都能直观地显示监测数据并用图形和表格的格式报告数据。我们的服务工程师通过对报告的分析，可以发现加工故障或表面质量不理想的原因，应用工程师向您提供优化工艺和延长刀具及主轴寿命的建议。

主轴服务包括：

精确的机械和常规维护操作：

- 检查主轴跳动（锥孔和控制芯轴）
- 检查刀柄和跳动
- 测量夹持力
- 检查油气润滑的油位、油类型和压力
- 测量真空度并检查回油系统的过滤器
- 检查电主轴冷却液的状况

监测和记录以下参数 (*)：

- 三轴方向的振动
- 碰撞次数、工作时间和换刀次数
- 夹持系统状态
- 温度（例如轴承、电机绕组）

(*) 取决于设备