

Comunicato stampa

Bienne, Svizzera
Luglio 2022

Tempi di lavorazione ridotti grazie alla nuova soluzione ibrida disponibile sul Mikron MILL S/X (U) per la fresatura e la rettifica

I clienti possono ora ottenere tempi di lavorazione più rapidi grazie alle capacità di fresatura/rettifica ibride disponibili sulla serie di fresatrici Mikron MILL S/X (U). Le macchine di questa serie sono ora in grado di combinare fresatura e rettifica a coordinate sulla stessa macchina senza alcun impatto sul suo ingombro o sulle sue prestazioni.

Da parte dei clienti, il processo di produzione è fondamentale per rispondere alle richieste del mercato e un rapido time-to-market è una sfida quotidiana in molti settori. A causa della crisi causata dal COVID-19, il costo delle materie prime è aumentato notevolmente e produrre il primo pezzo in modo corretto è essenziale per contenere i costi ed evitare graffi. Un processo di lavorazione breve è la chiave per aumentare la produttività e l'efficienza.

La serie di fresatrici a tre e cinque assi Mikron MILL S/X (U) è rinomata per la sua accuratezza, precisione e dinamica elevata, nonché per il suo design iconico e l'ergonomia. L'accessibilità alla macchina è facile e l'ingombro della macchina è ridotto, sia su una macchina autonoma che combinata con una cella di automazione. Con una velocità di processo elevata, i pezzi possono essere prodotti con la massima qualità per soddisfare le richieste del mercato con una produzione flessibile. La AMC (Automated Machine Calibration) di serie fornisce una calibrazione perfetta e il raffreddamento di tutti i componenti della macchina mantiene stabile il processo durante i lunghi processi di fresatura e rettifica.

Le serie MILL S e X ora includono funzionalità ibride: fresatura/rettifica. Le nuove macchine sono ora in grado di combinare fresatura e rettifica a coordinate sulla stessa macchina senza alcun impatto sul suo ingombro o sulle sue prestazioni. La configurazione di rettifica è stata progettata per mantenere le dimensioni standard del pezzo e la superficie di bloccaggio per i processi automatizzati. Il sistema di misurazione laser e il mandrino di ravnatura (con un numero di giri regolato da 3.000 a 20.000) rimangono posizionati più vicino all'area di lavoro per un processo di rettifica rapido e veloce. Inoltre, il mandrino di ravnatura è stato installato con una leggera inclinazione in modo da poter ravnare qualsiasi tipo di utensile di rettifica senza problemi.

Grazie a questa soluzione due-in-uno, la serie Mikron MILL S/X (U) riduce i tempi e la complessità del processo di produzione dei clienti. La combinazione delle tecnologie di fresatura e rettifica, le dinamiche estremamente elevate della macchina e la stabilità termica costante, grazie alla tecnologia Ambient Robust, garantiscono un'elevata precisione e un rapido ROI per pezzi di alta qualità. Il mandrino di ravnatura è dotato di un sensore di emissione acustica (AE) per tracciare e visualizzare il segnale sul controllo Heidenhain durante la ravnatura dell'utensile. La macchina può essere dotata di un sensore AE aggiuntivo per tracciare le operazioni di rettifica per ottimizzare ulteriormente il processo. Grazie ai sensori AE aggiuntivi sul piano della macchina, gli operatori possono adattare ancora di più il loro processo grazie al ciclo di rilevamento automatico del pezzo-utensile.

Comunicato stampa
Luglio 2022
Pagina 2/3

Questo ciclo, sviluppato da GF Machining Solutions, evita la rettifica ad aria rilevando esattamente quando l'utensile di rettifica tocca il pezzo per avviare il processo in condizioni ottimali.



Mandrino di ravvivatura inclinabile e regolabile vicino all'area di lavoro per una configurazione e un processo di rettifica rapidi.

Comunicato stampa
Luglio 2022
Pagina 3/3



La serie Mikron MILL S/X (U) ora combina fresatura e rettifica per ottenere pezzi di alta qualità e un'eccellente qualità della superficie in un processo di produzione ridotto.

Maggiori informazioni:

Johanna Lüder

Internal Communications and Media Relations Manager

Phone: +41 32 366 10 52

Mobile: +41 79 824 81 65

johanna.lueder@georgfischer.com

GF Machining Solutions SA

Roger-Federer-Allee 7

2504 Biel/Bienne

Switzerland

www.gfms.com

Profilo de GF Machining Solutions

GF Machining Solutions è uno dei principali fornitori al mondo di soluzioni complete per i produttori di componenti e strumenti di precisione e per l'industria degli stampi. Il portafoglio include macchine di fresatura, EDM, testurizzazione laser, microlavorazione laser e produzione additiva. Inoltre, la divisione offre mandrini, automazione, utensili e soluzioni digitalizzate sostenute da un servizio clienti e un supporto senza pari. Con le sue soluzioni, la divisione promuove una produzione ecologica e ad alta efficienza energetica. GF Machining Solutions è una divisione a livello mondiale del gruppo Georg Fischer (Svizzera) e mantiene una presenza in 50 sedi in tutto il mondo. I suoi 3.282 dipendenti hanno generato un fatturato di 873 milioni di franchi nel 2021. Maggiori informazioni sono disponibili sul sito www.gfms.com.



GF Machining Solutions Management SA, Roger-Federer-Allee 7, 2504 Biel/Bienne
T +41 32 366 11 11, F +41 32 366 19 20